

Les Disques LMT Acier - Cristallisation



Caractéristiques :

TYPE	REFERENCE	DIAMETRE
Disque LMT Acier 16"	404406	406mm
Disque LMT Acier 17"	404432	432 mm
Disque LMT Acier 20"	404508	508 mm

Composition :

- Acier 1600g/m²

Unité d'Expédition :

- Carton de 10 disques

Utilisation pour une cristallisation idéale :

- Vitesse standard : 150-250 RPM
- Balayer préalablement le sol
- Pour la première opération il est conseillé de fixer le disque au plateau sur la surface sans le fil jaune
- Toujours travailler sur une petite surface d'environ 4 à 6m²
- Mettre par petite quantité le cristallisant avec polymère (cire) idéalement par pulvérisation sur le sol
- Faire un premier passage pour étaler uniformément le produit, puis faire monter en température à une vitesse idéale de 150 à 200 RPM par des mouvements circulaires puis par des gauche - droite et avant - arrière
- Afin d'apporter une brillance optimale retourner le disque en travaillant sur la face jaune du disque, pulvériser de nouveau le produit et faites un passage rapide
- L'idéal est d'attendre environ 12h pour obtenir une dureté de cristallisation supérieure
- Il est recommandé d'utiliser des machines d'un poids important afin d'obtenir un meilleur résultat
- L'entretien se fera à l'aide d'un produit à PH neutre

Entretien :

- Aucun entretien

Les points forts :

- Plus efficace qu'une lame d'acier traditionnelle, il retire davantage la saleté et l'absorbe plus facilement
- Sa fabrication entremêlée sans agrafe permet de travailler sans risque de rayures, ralentit l'oxydation et améliore la manipulation de la machine sans éclaboussures
- Sa structure aérée permet de récupérer les sels minéraux qui se créent lors de la cristallisation sans saturer le disque et le rendre ainsi toujours utilisable.